

# Fast-Metal Minutenkleber

## Einleitung

WEICON Epoxyd-Klebstoffe sind kalthärtende, lösemittelfreie 2-Komponenten Systeme mit extrem starker Klebkraft. Sie ermöglichen Materialverbindungen mit hoher Zug- und Schlagfestigkeit und sind somit ideal für Montage, Reparatur und Fertigung.



Der stahlfüllte Klebstoff lässt sich durch seine hohe Viskosität (pastös) nicht nur an senkrechten Flächen verarbeiten, sondern füllt gleichzeitig auch Risse, Lunkerstellen sowie Unebenheiten aus. Ideal für Reparaturen, bei denen größere Toleranzen überbrückt werden müssen.

- pastös, spaltfüllend
- sehr kurze Topfzeit (3-4 Minuten)
- schnelle Aushärtung
- mechanisch bearbeitbar (schleifen, feilen, bohren etc.)
- Farbe dunkelgrau

## Technische Daten

Basis	Epoxydharz stahlfüllend
Beschaffenheit	pastös, spaltfüllend
Lieferform	Doppelspritze
Inhalt	24 ml
Mischungsverhältnis Volumen (Harz/Härter)	1 : 1
Topfzeit bei 10 ml Ansatzmenge und +20 °C	3-4 Min.
Dichte der Mischung	1,80 g/cm <sup>3</sup>
Viskosität der Mischung bei +20 °C	300.000 mPa·s
Verarbeitungstemperatur	+10 bis +30 °C
Aushärtungstemperatur	+6 bis +40 °C
Farbe	grau
Klebspaltüberbrückung bis max.	4 mm
Handfest bei (35% Festigkeit/+20 °C) nach	40 Min.
Mechanisch belastbar (50% Festigkeit/+20 °C) nach	2 h
Endhärte (100% Festigkeit/+20 °C) nach	1 Tag(e)
Druck	10 MPa
Zug	24 MPa
Biege	58 MPa
Shore Härte D	70
Stahl sandgestrahlt	20 N/mm <sup>2</sup>
Alu sandgestrahlt	19 N/mm <sup>2</sup>
PVC-hart aufgerauht	11 N/mm <sup>2</sup>
Temperaturbeständigkeit	-50 bis +145 °C

## Oberflächenvorbehandlung

Voraussetzung für eine einwandfreie Verklebung sind saubere und trockene Klebeflächen (z.B. Reinigen und Entfetten mit Reiniger S oder Plastic Cleaner). Glatte Oberflächen können z.B. durch sandstrahlen aufgeraut werden.

## Verarbeitung

Der Klebstoffauftrag erfolgt einseitig. WEICON Epoxyd-Klebstoffe überbrücken einen Klebspalt von min. 0,2 mm bis max. 2,0 mm (Fast-Metal Minutenkleber min. 0,5 mm bis max. 4,0 mm). Die angegebene Topfzeit bezieht sich auf einen Materialansatz von 10 ml bei Raumtemperatur. Bei größeren Ansatzmengen erfolgt, bedingt durch die typische Reaktionswärme von Epoxydharzen (exotherme Reaktion) eine schnellere Aushärtung. Höhere Temperaturen verkürzen ebenfalls die Topf- und Aushärtezeit. (Faustregel: je +10 °C Erhöhung über Raumtemperatur - führt zu einer Verkürzung der Topf- und Aushärtezeit um die Hälfte). Temperaturen unter +16 °C verlängern Topf- und Aushärtezeit erheblich. Ab ca. +5 °C erfolgt keine Reaktion mehr.

## Lagerung

WEICON Epoxyd-Klebstoffe sind im ungeöffneten Zustand bei konstanter Raumtemperatur von ca. +20 °C und trockener Lagerung mindestens 18 Monate haltbar. Sonnenbestrahlung vermeiden. Bei Nichtbeachten dieser Lagerhinweise verringert sich die Lagerstabilität auf 6 Monate.

Grundsätzlich neigen Epoxydharze dazu, bei Temperaturen unter +5 °C zu kristallisieren. Dieser Effekt wird verstärkt durch starke Temperaturschwankungen, die z. B. auf dem Transportweg speziell in den Wintermonaten häufiger auftreten können. Dies hat negative Auswirkungen auf Verarbeitung, Aushärtung und technische Daten, kann jedoch durch Erwärmen (bis max. +50 °C, keine offene Flamme) rückgängig gemacht werden.

Bei den WEICON Epoxyd-Klebstoffen gewährleistet die sorgfältige Auswahl und Kombination der Basis-Harze (Bisphenol A und F) eine Reduzierung der Kristallisation.

## Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

### WEICON GmbH & Co. KG (Headquarter)

Königsberger Str. 255 · DE-48157 Münster  
P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster  
Germany

Tel. +49 (0) 251 / 93 22-0  
Fax +49 (0) 251 / 93 22-244  
Fax +49 (0) 251 / 93 22-233 Export  
www.weicon.de · info@weicon.de

### WEICON Middle East L.L.C.

Jebel Ali Ind Area 3 · P.O. Box 118 216  
Dubai · U.A.E

Phone +971 4 880 25 05  
Fax +971 4 880 25 09  
Mobile +971 50 545 99 83  
www.weicon.ae · info@weicon.ae

### WEICON Inc.

20 Steckle Place · Unit 20  
Kitchener · Ontario · N2E 2C3  
Canada

Phone +1 519 896 5252  
Fax +1 519 896 5254  
Cell +1 519 590 5168  
www.weicon.ca · info@weicon.ca

### WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

Yenibosna Mahallesi Yalçın Koreş Caddesi  
Arifağa Sokak No: 29 Kat: 3  
34530 Yenibosna – İstanbul Turkey  
www.weicon.biz.tr · info@weicon.biz.tr

### WEICON Romania SRL

Str. Depozitelor 22  
540240 Targu Mures, jud. Mures Romania  
www.weicon.com · office@weicon.com